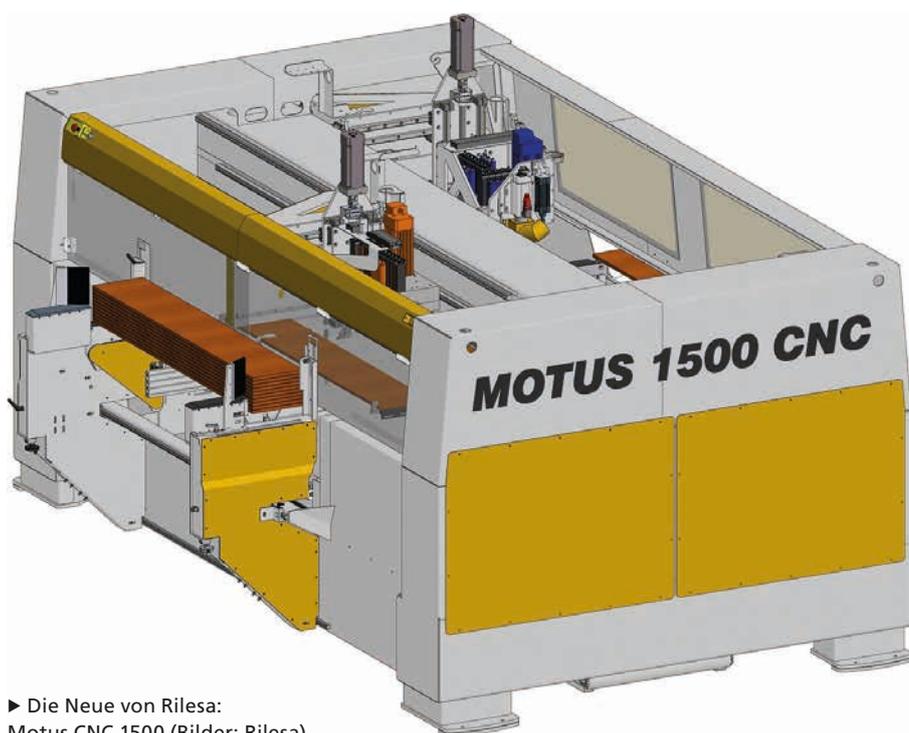


Rationelle Fertigung von Schmalteilen im Durchlauf

Die Firma Rilesa, Hersteller von Bohr- und Dübelmaschinen aus dem dänischen Ribe, präsentiert sich auch in diesem Jahr umfassend auf der Ligna. Besucher des Messestandes dürfen sich auf Lösungsvorschläge für das effiziente Bohren, Fräsen, Sägen und Dübeln von Schmalteilen freuen.



► Die Neue von Rilesa: Motus CNC 1500 (Bilder: Rilesa)



► Die Dübelbohrmaschine Pro-Line 2200 ist ausgelegt für die 5-seitige Bauteilbearbeitung

► Um den steigenden Anforderungen an Rüstzeiten und Flexibilität in der Fertigung gerecht zu werden und sich neuen Märkten und Produkten bestmöglich anzupassen, treibt Rilesa die Entwicklungen stetig voran. So wird die komplette Neukonzeption Motus CNC 1500 der Öffentlichkeit erstmals im Betrieb vorgestellt. Die CNC-gesteuerte Bohr- und Fräsmaschine arbeitet mit zwei unabhängigen Supporten und Beckhoff-Steuerung, die Programmierung erfolgt über die Bediensoftware Cobus. Alle Bohr- und Frässpindeln der Motus CNC 1500 sind einzeln abrufbar, je nach Kundenwunsch können horizontale und/oder vertikale Spindeln aufgebaut werden. So garantieren die Einheiten hohe Flexibilität und kurze Rüstzeiten. Am Einlauf der Maschine ist ein Magazin mit integrierter Vereinzelung aufgebaut, um Bauteile kratzfrei einzufördern. In der Maschine werden die Teile durch einen werkstückschonenden Riementransport weitergetaktet.

Der Support 1 der Motus CNC 1500 kann mit unterschiedlichen, einzeln abrufbaren Bohrspindeln angefordert werden. Der Support 2 lässt sich neben einzeln abrufbaren Bohrspindeln auch mit Nutsägen und Oberfräseinheiten bestücken. Beide Einheiten arbeiten gleichzeitig und unabhängig voneinander, was bei großer Flexibilität eine hohe Taktleistung ermöglicht. Am Auslauf der Maschine ist eine integrierte Reinigungseinheit vorgesehen, um eine Montage ohne manuelles Abblasen der Werkstücke zu gewährleisten.

Dübelbohrmaschine Pro-Line 2200 Eine weitere hochflexible Maschine, die auf der Ligna im Betrieb vorgeführt wird, ist die Pro-Line 2200. Ausgelegt ist sie für die 5-seitige Bearbeitung bei rationeller Einmannbedienung. Dafür wurde die Pro-Line 2200 mit einem Magazin und einer Werkstückrück-

führung ausgestattet – unterhalb des Transportsystems zum Bediener zurück. Die Maschine verfügt für die stirnseitige Bearbeitung über CNC-gesteuerte Bohr- und Fräseinheiten und arbeitet mit einer Beckhoff-Steuerung. Auf Wunsch können weitere CNC-gesteuerte Einheiten von oben aufgebaut werden. Das integrierte Transportsystem ist auch für breitere Teile geeignet und sehr werkstückschonend. Eine intelligente Rüsthilfe sorgt für kurze Rüstzeiten.

Dübelbohrmaschine Omnia 1500 Die Omnia 1500, die im letzten Jahr auf der Holz-Handwerk vorgestellt wurde, ist für



▲ Die Präzisionskappsäge Cutfix ermöglicht bis zu zehn Schnitte pro Minute

Anwender konzipiert, die eine platzsparende, schnelle Einstiegsmaschine mit kurzen Rüstzeiten und attraktivem Preis-Leistungs-Verhältnis suchen. Die Maschine wurde nun weiter optimiert: Mithilfe neuer Digitalanzeigen können die einzelnen Einheiten jetzt schnell und präzise positioniert werden. Außerdem wurde der Werkstückrücklauf zum Bediener werkstückschonender konzipiert. Die Omnia 1500 kann bis zu 4-seitige Bearbeitungen in einem Durchgang ausführen: Stirnseitig links und rechts, von oben und (optional) auch von hinten. Im Preis enthalten sind das Magazin und die Teilerückführung zum Bediener.

Präzisionskappsäge Cutfix Zu sehen ist auf der Ligna auch die Präzisionskappsäge Cutfix. In Fertigschnittqualität mit Schieber arbeitend, ist die Säge speziell für profillummantelte, lange Leisten und Profile wie Schubkastenteile oder Profilleisten geeignet. Möglich sind bis zu zehn Schnitte in der Minute, wobei sich auch mehrere Leisten übereinander auftrennen lassen. Der automatische Weitertransport direkt zu einer Bohrmaschine ist jederzeit möglich. Durch automatisch nachstellbare Konterprofile wird eine hohe Schnittqualität erreicht. Die Cutfix wurde speziell für Teile mit empfindlicher Oberfläche entwickelt. Sie wird auf der Ligna in Verkettung mit der Bohrmaschine Omnia 1500 vorgeführt.

► www.rilesa.dk

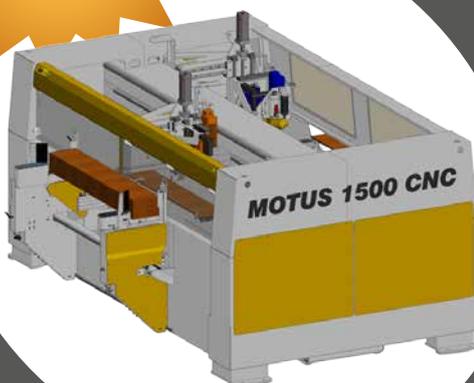
► www.heid-tech.net



RILESA

über 30 Jahre Erfahrung mit der Konstruktion und Entwicklung von Sägen, Bohr- und Fräsmaschinen

Neuheit



Auf der LIGNA 2017 stellen wir 4 unserer Maschinenmodelle aus:

RILESA Omnia 1500, Bohrmaschine

- Kann 4 Seiten in einem Arbeitsgang bohren

RILESA PROLINE 2200, Bohr- und Fräsmaschine

- Mit seitlichen CNC Fräs- und Bohraggregaten
- Kann 5 Seiten in einem Arbeitsgang bohren

RILESA CUT FIX PRÄCISION Kappsäge

- Mit Schieber und Fertigschnittqualität
- Mit automatisch einstellenden Konterprofilen

RILESA MOTUS 1500

- CNC Durchlauf Fräs- und Bohrmaschine
- Mit 2 Arbeitsstationen
- Mit integrierter Reinigungseinheit im Rücklauf

Sie finden **RILESA** auf der **LIGNA 2017**
vom 22.–26. Mai in Halle 11, Stand B06

www.rilesa.com

HOB

DIE HOLZBEARBEITUNG

5·2017

Ligna – Fertigungstechnik

Zukunft sicher fertigen
ab Seite 18

Ligna – Oberflächentechnik

Fehler sicher detektieren
ab Seite 62

Ligna – Handhabungstechnik

Material sicher bewegen
ab Seite 110

Paradigmenwechsel beim Antrieb (8)

SEW
EURODRIVE

